



AX TECH
ULTRA®

AX TECH
ULTRA

AX ULTRA
AFC-ADVANCED

248
168

AX TECH
ULTRA
AFC-ADVANCED

100 AMP
200 AMP
300 AMP
400 AMP
500 AMP
600 AMP
700 AMP
800 AMP
900 AMP
1000 AMP

100 AMP
200 AMP
300 AMP
400 AMP
500 AMP
600 AMP
700 AMP
800 AMP
900 AMP
1000 AMP



Soldadora inversor Electrodo y TIG

modelo
AXT-E350CD

Voltaje de alimentación:	220V-1F / 220V-3F
Consumo:	7,400W
Frecuencia:	50/60Hz
Rango amperaje:	15A-250A en fase 1. 15A-350A en fase 3.
Capacidad de electrodo:	3/32"-1/4"
Consumo:	11,000W en fase 1. 14,500W en fase 2.
Peso:	27 Kg.
Funciones:	ARC STAR ARC FORCE ANTI-STICK VRD



TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

	220V 1F			220V 3F		
	Ciclo de trabajo	100%	80%	60%	100%	80%
Potencia salida	194A	217A	250A	235A	303A	350A



NO INCLUYE
Bornes, cables,
ni pinzas



2 años GARANTÍA

Para soldar electrodos: Rutílicos, celulósicos, aluminio, bajo hidrógeno y acero inoxidable. **Uso Industrial:** Recomendada para trabajo industrial, construcción, pailera, alta producción, estructuras metálicas y mantenimiento en general.



Soldadora inversor Electrodo MIG/MAG

modelo
AXT-ADVANMIG253

Voltaje de alimentación:	220V-1PH
Consumo:	7,400W
Frecuencia:	50/60Hz
Rango amperaje:	220V / 40-250A
Capacidad de electrodo:	3/32"-3/16"
Capacidad de alambre:	0.030"-0.045"
Carrete interno:	Hasta rollos de 15 Kg.
Medidas en mm:	
Peso:	45 Kg.

Para soldar Alambre:
Sólidos, tubular, inoxidable,
aleaciones y aluminio

Ciclo de trabajo	100%	80%	60%
Potencia salida	194A	217A	250A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				



4 Rodillos



NO INCLUYE
Bornes, cables,
pinzas ni antorcha



2 años GARANTÍA



Corte de plasma inverter

modelo **AXT-P1060CD**

Arco piloto, ideal para procesos semi-automáticos.
Recomendada para: construcción, mantenimiento en general y fabricación

Voltaje de alimentación:	220V - 1F
Consumo:	9500W
Rango de amperaje:	25 a 60A
Frecuencia:	50/60Hz
Amperímetro:	Digital
Consumo de aire requerido:	9 CFM @ 60-80 psi
Pierce rate:	1/2"
Peso:	27 kg.
Funciones:	2T y 4T

Botón para test de electro válvula.
Regulador de aire integrado.
Selector para corte en continuo o de rejilla.

Ciclo de trabajo	100%
Potencia salida	42A

Rango corte en acero al carbón	
Corte productivo	1/2" (12mm)
Corte limpio	3/4" (19mm)
Corte máximo	1 1/8" (29mm)

Corte máximo de separación	
Acero al carbón	1-1/8" (30mm)
Acero inoxidable	1" (25mm)
Cobre	3/8" (10mm)

INCLUYE
Antorcha TRAFIMET Ergo
Cut S65 de 6m, pinza de tierra y filtro de aire



COMBO de cortadora de Plasma AXT-P1060CD y Compresor

modelo **AXT-COM03**



Compresor: de 75 litros / 3HP
220V-1F / 3 pistones
Volumen de aire producido 19cfm
115psi de presión máxima
alta recuperación

INCLUYE: Careta electrónica de diseño marca AX-TECH, antorcha y mangueras de conexión



MODELO:
AXT-P1060CD



MODELO:
AXT-COMV75M





Antorcha TRAFIMET ERGO CUTS65 de 6 metros

Modelo: AXT-PT60

1) AXT-PT60-01

Boquilla roscada, bolsa 1 pz

2) AXT-PT60-02

Punta de corte, bolsa 3 pzs

3) AXT-PT60-03

Difusor cerámico, bolsa 2 pzs

4) AXT-PT60-04

Electrodo, bolsa 3 pzs

5) AXT-PT60-05

Distanciador, bolsa 2 pzs



A woman with blonde hair is the central figure, wearing a silver and red welding helmet with the 'NX' logo. She is dressed in a black crop top with the 'NX TECH' logo and 'SOLDADORA INVERSOR' text, and blue denim shorts. She holds a blue and black welding torch in her right hand. The background is a blurred industrial setting with bright sparks from a welding process.

**CATÁLOGO
CONSUMIBLES**

NX TECH
SOLDADORA INVERSOR